

TỔNG CỤC HẢI QUAN
CỤC HẢI QUAN THÀNH PHỐ HẢI PHÒNG

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: *11488* /HQHP-TXNK

Hải Phòng, ngày *28* tháng 11 năm 2022

V/v xác định mức thuế suất thuế GTGT theo
Nghị định số 15/2022/NĐ-CP

Kính gửi: Công Ty TNHH Thương Mại Xuất Nhập Khẩu Phú Lộc Trường
(Địa chỉ: D2/483, ấp 4, Xã Bình Lợi, Huyện Bình Chánh, Thành Phố Hồ Chí Minh - SĐT: 02836003099)

Ngày 24/11/2022, Cục Hải quan thành phố Hải Phòng nhận được công văn số 02/22/PLT ngày 23/11/2022 của Công ty TNHH Thương Mại Xuất Nhập Khẩu Phú Lộc Trường về miễn giảm thuế theo Nghị định số 15/2022/NĐ-CP ngày 28/01/2022 của Chính phủ đối với mặt hàng “Máy Cắt Laser model: JS-PLT-1812 (600W) dùng trong ngành khuôn bế bao bì, mới 100% (220V 50Hz 30A), không nhãn hiệu, NSX: SHENZHEN JINCHENG LASER TECHNOLOGY CO., LTD” có mã HS 8456.1100 nhập khẩu theo tờ khai số 104871279920 ngày 27/7/2022 đăng ký tại Chi cục Hải quan cửa khẩu cảng Hải Phòng khu vực 3. Cục Hải quan thành phố Hải Phòng có ý kiến như sau:

1. Đề nghị Công ty căn cứ thực tế hàng hóa nhập khẩu, đặc tính kỹ thuật của sản phẩm để xác định, phân loại sản phẩm theo đúng quy định pháp luật trên cơ sở đó khai báo đầy đủ tiêu chí “mô tả hàng hóa”, kê khai áp dụng thuế GTGT theo Nghị định số 15/2022/NĐ-CP và các văn bản hướng dẫn của Tổng cục Hải quan (công văn số 521/TCHQ-TXNK ngày 18/02/2022 và 642/TCHQ-TXNK ngày 24/02/2022), đồng thời liên hệ với Chi cục Hải quan nơi đăng ký tờ khai nhập khẩu để được hướng dẫn cụ thể.

2. Việc xác định mức thuế xuất thuế GTGT theo Nghị định số 15/2022/NĐ-CP đối với nhóm mặt hàng “Máy công cụ điều khiển số” nhập khẩu: Tham khảo phụ lục đính kèm.

Cục Hải quan thành phố Hải Phòng có ý kiến đề Quý Công ty biết và thực hiện./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Đ/c Trương Bình An - PCT (để báo cáo);
- Các Chi cục Hải quan (để thực hiện);
- Lưu: VT, TXNK (4b).

TL. CỤC TRƯỞNG
KT. TRƯỞNG PHÒNG THUẾ XUẤT NHẬP KHẨU
PHÓ TRƯỞNG PHÒNG



Mạc Văn Huyền



**PHỤ LỤC THỰC HIỆN XÁC ĐỊNH MỨC THUẾ SUẤT THUẾ GTGT ĐỐI
VỚI MẶT HÀNG “MÁY CÔNG CỤ ĐIỀU KHIỂN SỐ” NHẬP KHẨU**

(Kèm theo công văn số 1148/.../HQHP-TXNK ngày 28/11/2022)

1. Quyết định số 43/2018/QĐ-TTg ngày 01/11/2018 của Thủ tướng Chính phủ về ban hành Hệ thống ngành sản phẩm Việt Nam quy định:

Cấp 1	Cấp 2	Cấp 3	Cấp 4	Cấp 5	Cấp 6	Cấp 7	Tên sản phẩm	Nội dung
		282					Máy chuyên dụng	
			2822	28220			Máy công cụ và máy tạo hình kim loại	
						282201 1	Máy công cụ để gia công kim loại bằng cách bóc tách vật liệu, bằng tia laser, siêu âm và tương tự	Gồm: Máy công cụ dùng để gia công kim loại hoạt động bằng tia laser hoặc tia sáng khác hoặc chùm tia pho-tông; máy công cụ dùng để gia công kim loại hoạt động bằng phương pháp siêu âm; máy công cụ dùng để gia công kim loại hoạt động bằng phương pháp phóng điện tử; máy công cụ dùng để gia công kim loại hoạt động bằng phương pháp bóc tách vật liệu, phương pháp plasma; máy công cụ dùng để gia công kim loại hoạt động theo ứng dụng công nghệ nhúng dung dịch điện hóa; máy công cụ để gia công kim loại bằng cách bóc tách vật liệu, bằng tia laser, siêu âm và tương tự chưa được phân vào đâu Tia tương tự gồm tia sáng khác hoặc chùm pho-tông, siêu âm, phóng điện, điện hóa, chùm tia điện tử, chùm iôn hoặc hồ quang plasma
						282995 9	Máy và thiết bị cơ khí khác có chức năng riêng biệt chưa được phân vào đâu	Gồm: Máy và thiết bị cơ khí khác để gia công kim loại, kể cả máy cuộn ống dây điện; máy trộn, máy nhào, máy xay, máy nghiền, máy sàng, máy rây, máy trộn đồng hóa, máy tạo nhũ tương hoặc máy khuấy chưa được phân vào đâu; máy và thiết bị cơ khí khác có chức năng riêng biệt chưa được phân vào đâu

2. Nghị định số 15/2022/NĐ-CP ngày 28/01/2022 của Chính phủ:

+ Mã ngành theo Phụ lục I Danh mục hàng hóa, dịch vụ không được giảm thuế GTGT ban hành kèm theo Nghị định số 15/2022/NĐ-CP ngày 28/01/2022 của Chính phủ:

Đã loại mã ngành cấp 7 “2822011” và “2829959” ra khỏi danh mục;

+ Mã ngành theo Phần A Phụ lục III Danh mục hàng hóa, dịch vụ không được giảm thuế GTGT ban hành kèm theo Nghị định số 15/2022/NĐ-CP ngày 28/01/2022 của Chính phủ:

Đã loại mã ngành cấp 7 “2822011” và “2829959” ra khỏi danh mục;

Theo đó mặt hàng mã ngành cấp 7 “2822011” và “2829959” không thuộc Phụ lục I, phần A Phụ lục III Nghị định số 15/2022/NĐ-CP ngày 28/01/2022 của Chính phủ.

+ Phần B Phụ lục III - Hàng hóa công nghệ thông tin khác theo pháp luật về công nghệ thông tin ban hành kèm theo Nghị định số 15/2022/NĐ-CP ngày 28/01/2022 của Chính phủ:

Mục	STT	Hàng hóa	Mã số HS (áp dụng đối với hàng hóa tại khâu nhập khẩu)
(1)	(2)	(3)	(4)
IV		Thiết bị điện tử chuyên dùng	
	03	Thiết bị điện tử ngành tự động hóa	*
	06	Thiết bị điện tử dùng ngành điện tử	*
	07	Loại khác	*

Đối chiếu quy định nêu trên với Mục IV Phần B Phụ lục III - “Nhóm sản phẩm thiết bị điện tử chuyên dùng” ban hành kèm theo Nghị định số 15/2022/NĐ-CP ngày 28/01/2022 của Chính phủ không quy định mã ngành từ cấp 1 đến cấp 7, chỉ quy định 03 dòng hàng có liên quan tại STT 03, 06 và STT 07 - Hàng hóa: Loại khác đều có mã HS tại cột 4 (*) được giải thích tại phần Ghi chú: “Các dòng hàng có ký hiệu (*) ở cột (4) Phần B Phụ lục này, thực hiện khai mã HS theo thực tế hàng hóa nhập khẩu”.

3. Đối chiếu quy định tại điểm 11 Điều 4 Luật Công nghệ thông tin số 67/2006/QH11 về giải thích từ ngữ:

“Trong Luật này, các từ ngữ dưới đây được hiểu như sau:

11. *Thiết bị số là thiết bị điện tử, máy tính, viễn thông, truyền dẫn, thu phát sóng vô tuyến điện và thiết bị tích hợp khác được sử dụng để sản xuất, truyền đưa, thu thập, xử lý, lưu trữ và trao đổi thông tin số.*”

4. Khoản 15 Điều 3 Nghị định 71/2007/NĐ-CP ngày 03/5/2007 của Chính phủ về giải thích từ ngữ:

“15. Thiết bị điện tử chuyên dùng là thiết bị điện tử sử dụng trong các chuyên ngành cụ thể. Thiết bị điện tử chuyên dùng bao gồm thiết bị đo lường, tự động hoá, trang thiết bị y tế, sinh học và các ngành khác.”

5. Tham khảo công văn số 4395/BTTTT-CNICT ngày 26/8/2022 của Bộ Thông tin và Truyền thông về việc hướng dẫn thực hiện Nghị định 15/2022/NĐ-CP ngày 28/01/2022 của Chính phủ: *“Thiết bị điện tử là những thiết bị có cấu tạo cơ bản bao gồm các linh kiện bán dẫn và các mạch điện tích hợp, hoạt động theo các nguyên lý điều khiển của mạch điện tử”*.

6. Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam ban hành kèm theo Thông tư số 65/2017/TT-BTC ngày 27/6/2017 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định:

6.1. Khái niệm chung về nhóm máy công cụ - mã HS 8456

Máy công cụ thuộc nhóm này là các máy được sử dụng cho việc tạo hình hoặc gia công bề mặt cho mọi loại vật liệu. Chúng phải đáp ứng ba yêu cầu chủ yếu sau:

(i) Chúng phải làm việc bằng cách bóc tách vật liệu;

(ii) Chúng phải có các chức năng thực hiện như máy công cụ có trang bị các dụng cụ theo tiêu chuẩn;

(iii) Chúng phải sử dụng một trong bảy qui trình công nghệ sau: qui trình sử dụng tia lade hoặc tia sáng khác hoặc chùm phô-tông, siêu âm, phóng điện, điện hóa, tia điện tử (electron), tia ion hoặc xử lý hồ quang plasma.

6.2. Nguyên lý hoạt động của máy công cụ để gia công bằng các qui trình sử dụng tia laser - mã HS 8456.1100

Nguyên lý hoạt động của máy công cụ gia công bằng quy trình sử dụng tia lade là sử dụng chùm tia lade hội tụ cường độ cao chiếu thẳng vào vật liệu để bóc tách bằng cách nung chảy, đốt nóng hoặc làm bốc hơi (hay còn gọi là bào mòn). Đối với một số máy công cụ nhất định thuộc loại này, chùm tia lade có thể được kết hợp với tia nước áp lực thấp để chỉnh hướng tia lade, loại bỏ mảnh vụn và làm nguội vật liệu.

Cụ thể, nhóm này bao gồm máy dùng để khoan (kim loại, hồng ngọc cho đồng hồ đeo tay..v.v..) máy dùng để cắt kim loại hoặc các vật liệu cứng khác và máy dùng để chạm khắc (hình thù, chữ, dòng v.v..) trên các vật liệu có độ bền cao khác nhau.

7. Tham khảo các nguồn thông tin trên internet về “Máy công cụ CNC - mã HS 8456.1100”:

- Máy công cụ điều khiển số (NC)

+ Nhập dữ liệu: Chương trình NC được đưa vào hệ điều khiển NC nhờ băng đục lỗ.

+ Hệ điều khiển NC xử lý các thông tin về hành trình và chế độ đóng – mở của chương trình NC và đưa ra các tín hiệu điều khiển tương ứng tới từng bộ phận riêng của máy NC.

+ Nhờ phản hồi liên tục của hệ thống đo và của mô-tơ vị trí, máy NC đã biết được kích thước của chi tiết gia công cố giữ được đúng hay không trong quá trình gia công.

- Máy công cụ điều khiển số bằng máy tính (CNC)

+ Máy công cụ CNC gồm các bộ điều khiển tương tự như một máy tính trên bo mạch của chúng, thường được gọi là Bộ điều khiển máy (MCU), thường được gắn cố định, có nghĩa là tất cả các chức năng của máy đều được liên kết bởi các yếu tố điện tử vật lý được tích hợp trong bộ điều khiển. Mặt khác, máy tính trên bo mạch có bộ nhớ, có nghĩa là các chức năng của máy được mã hóa vào máy tính tại thời điểm sản xuất và chúng sẽ không bị xóa khi tắt máy CNC.

+ Nhập dữ liệu: Chương trình NC có thể được đưa vào hệ điều khiển CNC qua bàn phím, đĩa hoặc các cổng giao tiếp (series, bus). Nhiều chương trình NC được lưu trữ trong bộ lưu trữ bên trong, hơn nữa ở hệ điều khiển hiện đại người ta còn sử dụng thêm các bộ nhớ rời.

+ Máy tính và phần mềm tích hợp trong hệ điều khiển CNC đảm nhiệm toàn bộ các chức năng điều khiển và điều chỉnh của máy CNC. Đồng thời, bộ lưu trữ bên trong được sử dụng cho chương trình, chương trình con, thông số máy, kích thước dụng cụ cắt, giá trị hiệu chỉnh cũng như chu trình gia công cố định và tự do. Thường người ta hay tích hợp phần mềm phỏng đoán lỗi vào hệ điều khiển CNC.

+ Nhờ bộ cảm biến đo được tích hợp người ta có thể kiểm tra được kích thước trong khi gia công. Đồng thời, có thể làm việc trên hệ điều khiển để có được một quá trình gia công chủ động và tích cực, ví dụ, thử một chương trình NC mới và tối ưu hoá chương trình.

8. Cách xác định mức thuế suất GTGT theo Nghị định số 15/2022/NĐ-CP

Máy công cụ hoạt động bằng tia laser loại điều khiển số (NC) và điều khiển số bằng máy tính (CNC) có mã HS 8456.1100 thuộc mã ngành cấp 3 “Máy chuyên dụng” có cấu tạo cơ bản bao gồm các linh kiện bán dẫn và các mạch điện tích hợp, hoạt động theo các nguyên lý điều khiển của mạch điện tử thì phù hợp phân loại nhóm 07 (loại khác) Mục IV Phần B Phụ lục III - “Nhóm sản phẩm thiết bị điện tử chuyên dùng”, thuộc đối tượng không được giảm thuế GTGT theo Nghị định 15/2022/NĐ-CP./.